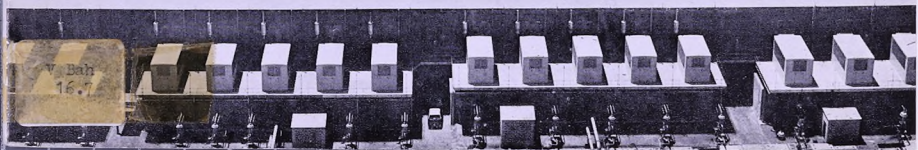
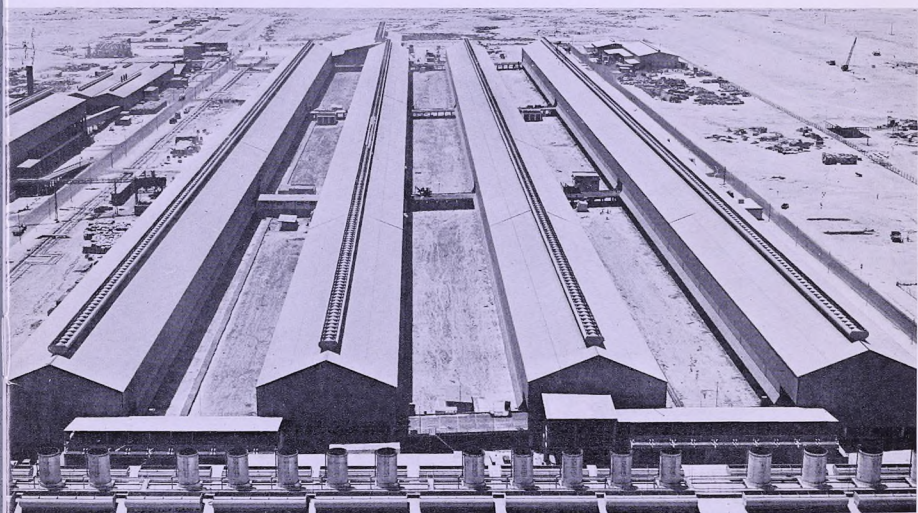


BAH
338.095365
ALB

961

ALBA

SOME FACTS AND FIGURES



X30723734X

The Story of Alba

Aluminium Bahrain (ALBA) is a company formed under charter from His Highness, the Amir of Bahrain. There are seven shareholders six of whom are international companies, the seventh being the Bahrain Government. The shareholdings of the members are as follows:

The Bahrain Government	19%
British Metal International	17%
Kaiser Aluminium Bahrain	17%
General Cable Corporation	17%
Elektrokoppar	12%
Breton Investments	9½%
Western Metals Corporation	8½%

The Alba smelter is unusual in that its shareholders — apart from the Bahrain Government — are aluminium users and brokers who decided to combine together to build a smelter in order to secure their own sources of aluminium. Most previous smelters, even the smallest, have been built by existing parent aluminium companies with the necessary expertise and know-how at their disposal.

The original partners in the project (they were subsequently joined by others) at first investigated New Zealand as the location for the smelter. However, despite the advantages offered by the proximity of alumina and power, due to local circumstances no decision to go ahead was reached and accordingly another site was sought. At a meeting in New York between a potential shareholder and Caltex, Bahrain was mentioned as a possible alternative and accordingly discussions took place between the companies concerned and officials of the Bahrain Government.

The Bahrain islands were well placed geographically in relation to the probable source of alumina — Western Australia — as well as

to the ultimate destinations of the finished product. Most important, however, was the existence in Bahrain of a considerable reservoir of natural gas. In a gas turbine power station, the gas could be converted easily and cheaply into electric energy, a significant cost factor in the production of aluminium.

Also in Bahrain's favour was the interest shown by the Bahrain Government in developing new industries in Bahrain. This resulted in the partners receiving rapid and constructive support from the Government at all stages in the planning and implementation of the project.

Aluminium Bahrain was incorporated as a company on 9th August 1968.

Originally production was to have been 57,500 tons a year and anodes were to be bought from the outside. The output was limited to standard ingots, but with the addition of new members of ALBA and the attendant increase in output to 120,000 tons a year, it was decided that more flexible manufacturing equipment was needed and consequently the cast house was extended to provide for the manufacture of other aluminium products such as billets and rolling slabs and facilities to produce anodes were added. Production began in May, 1971.

From the start, ALBA has been conducting an intensive recruiting and training programme designed to ensure that the people of Bahrain fill as many of the positions in the smelter as possible. Bahrainis working abroad have also been encouraged to return to Bahrain to take up administrative and technical jobs. The Company is working closely with the Education Department of the Bahrain Government with regard to technical education.

b15894099



Panoramic view of Kiln 2 from the south.

Building the Bahrain Smelter

Construction on site started on 23rd January 1969.

The principle elements of the plant are as follows:

- (a) Four potrooms, each 2175' x 75', containing 456 electrolytic furnaces (or pots). These have been designed from specifications prepared initially by Montecatini Edison and sub-let for the civil, mechanical and electrical work.
- (b) Cast House, containing the mixing and holding furnaces from which the molten aluminium is poured into ingots, billets and slabs.
- (c) Anode Manufacturing Plant, consisting of the Paste Plant, Kilns and Rodding Room.

- (d) Marine Facilities, Aerial Ropeway and Alumina Handling and Storage. An unloading jetty, capable of receiving 35,000 ton in bulk carriers, alumina and petroleum coke store were built.
- (e) Power Station. The 18 gas turbines have a combined output of approx. 280 MW. The switch gear, rectifiers and high tension distribution system were designed and supplied through a direct contract between ALBA and Electro-Invest of Sweden.
- (f) Water Supply. Due to the location of the plant, water was only available in sufficient quantity for process needs in the Cast House, from either the sea or a deep well. A 450' well was drilled, providing brackish water. This raw water has to be degassed and desalinated to produce 250,000 gallons a day of pure water.

All other services normal to a major industrial complex such as offices, workshops laboratories, cafeterias, medical centre etc., are also available.

How Alba Works

The ALBA smelter is situated on the East coast of Bahrain in a district that has been earmarked by the Government for heavy industry. The smelter employs some 2,300 people. Initially some 85% of these will be Bahrainis and this percentage will increase as the years go by and expatriates are replaced by Bahrainis trained by the Company.

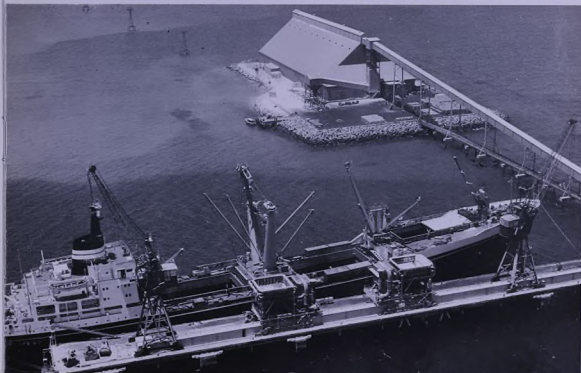
The Marine Facilities

Alumina is imported into Bahrain from Australia and ALBA has signed a long term con-

tract to ensure continuity of supply. A 560' jetty has been built, designed to accommodate one 35,000 ton bulk carrier at the seaward berth and a 12,000 ton vessel at the landward berth. Two hundred yards from the jetty storage silos have been erected on a 3 acre man-made island. Alumina and coke are unloaded at the jetty and stored in these silos until required at the smelter, whilst the island also provides a storage area for the aluminium products awaiting shipment from the jetty to all parts of the world.

This island is linked by a 6 mile aerial ropeway to the smelter. The ropeway carries 156 buckets capable of transporting one ton each of raw materials to the plant and 59 ingot carriers each capable of transporting one ton of metal to the island.

Aerial view of Alba's Island Silo with the link road and conveyor to the Jetty where a vessel is seen loading metal.





Part of the turbine hall having eleven of the eighteen turbine generating sets. The power station is the largest gas turbine generating station in the world and when completed will have a total installed capacity of almost 300 MW.

The Power Station

To meet the electrical demands of the smelter a power station has been built. This houses 18 gas turbines, together capable of generating 280 Megawatts. The Power Station is believed to be the largest gas turbine station in the world and will consume up to 100 million cubic feet of gas a day, supplied by the Bahrain Petroleum Company under an agreement signed between the two companies. The Power Station has an output just over three times greater than that of the Manama Power Station.

The Potroom

The alumina, after being conveyed along the ropeway to the smelter, is stored in a silo. Supplies of alumina are then taken to the pot-

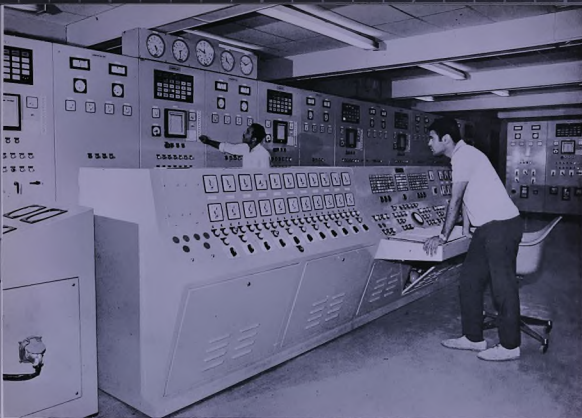
rooms and distributed to the pots. Aluminium is the product of the electrolytic reduction of alumina (Al_2O_3), pure oxide of aluminium, which is derived from the mineral bauxite after silica and other impurities have been removed chemically, using caustic soda.

When dissolved in molten cryolite, direct electric current will deposit metal at the cathode whilst the free oxygen combines with the anode to form carbon monoxide and carbon dioxide which is dissipated into the atmosphere.

The process takes place in pots (steel shells) lined with carbon and insulated with refractory materials. The anodes consist of sets of carbon blocks suspended from an overhead beam, whilst the cathode is formed by the metal layer on the bottom of the pot.

While smelting is a continuous process, molten aluminium is siphoned or "tapped", from the bottom of the pots periodically and transported in liquid form to the Cast House.

Particularly noticeable in the potrooms are the specially designed vehicles used for a number of purposes. There are "alumina chargers", "anode changers" and "crust breakers".



Two Bahraini employees checking turbine performance in the power control room.

The paste plant — where petroleum coke and pitch are mixed and pressed into "Green" (i.e. unbaked) anode. ▼

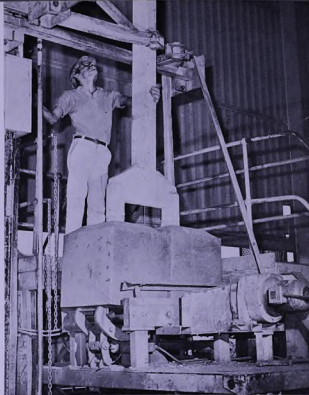
The Anode Mfg. Plant

Annual consumption of anodes will be more than 60,000 tons. Petroleum coke is crushed and mixed with pitch to form a paste. This is pressed into blocks and baked in kilns. The volatiles of the pitch evaporate and the remainder is converted to coke which acts as a binder for the original coke particles, thus forming a hard anode block. Aluminium rods are inserted into the anodes and sealed with cast iron. These rods provide the means of suspending the anodes in the pot, and also serve as electrical conductors.





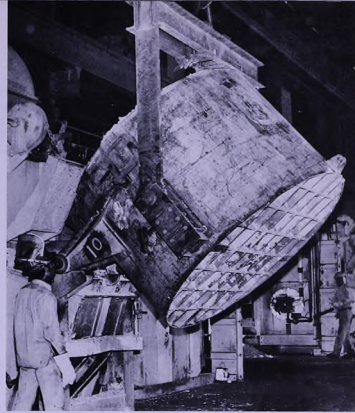
Taking a core sample from an Alba manufactured anode block with a drilling machine and a diamond core drill.



Inserting a rod into an anode prior to sealing them together with the molten cast iron.

The Cast House

The molten metal is delivered in crucibles to the Mixing Furnaces, from where 25 ton batches are transferred to Holding Furnaces. After checking the chemical composition, the metal is then treated, alloyed and cast into ingots, billets or slabs.



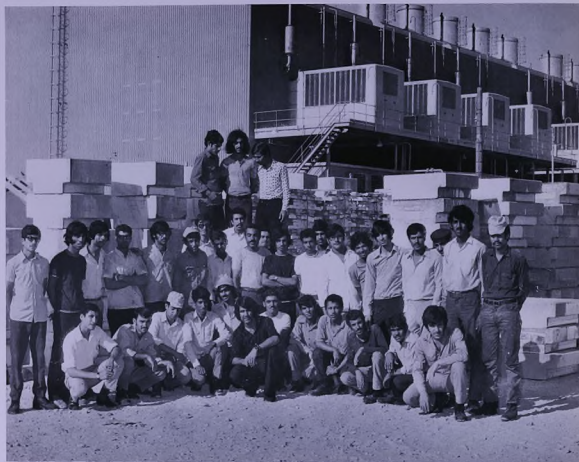
31 tonnes of liquid metal from potroom being transferred from a transport crucible into a 25 tonnes mixing furnace.

Sealing a Rod into an anode, using molten cast iron.



Standard ingots and T ingots being prepared for export to Far East and Europe.





A group of Alba Engineering Trainees and Vacation Students with some of the metal they helped to make, using electricity from the power station in the background.

The Employees

training and experience, will come the people to replace the 300 expatriate employees who will also be required to bring the plant to full production and to establish sound methods of operation and maintenance.

Proper care and consideration for its workforce are amongst the company's most important responsibilities. Side by side with the development of production, it is developing also the training, catering, safety, medical and industrial relations facilities which are required to give ALBA employees a range of personnel services in line with the best international practice.

ALBA is investing in people — its most important asset — as well as in plant and equipment.

The company provides employment for some 2000 Bahrainis from whom, with appropriate

Data about the Smelter

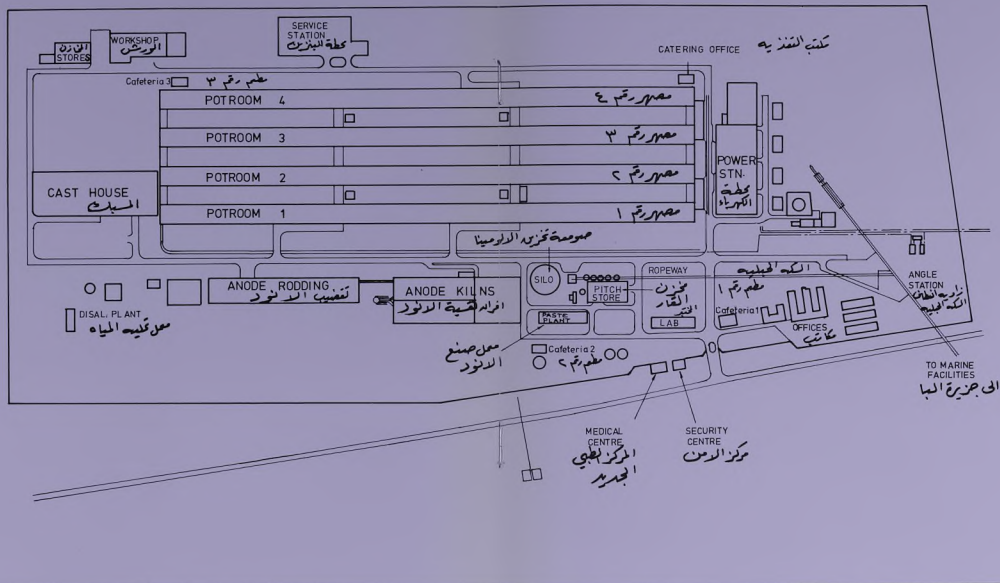
Cost of the Project	BD. 71 million \$ 149 million £ 62 million
Numbers engaged in construction	up to 3,500
Number of employees	Approximately 2,300
Operating area of site	135 acres
Area of building	Nearly 30 acres
Four Potrooms	2175 ft. long 65 ft. high 75 ft. wide
Power House	18 turbines with potential output of 280 MW. Believed to be the largest gas turbine station in the world.
Gas usage	100 million cubic feet of gas a day.
Output	120,000 metric tons of aluminium a year
Consumption of alumina	230,000 metric tons a year.
Consumption of carbon (Coke and Pitch)	60,000 metric tons a year.

Who has built Alba

Process Consultants	:	Montecatini Edison
Potrooms	:	Milan, Italy,
Anodes	:	LIV, List Industrielle Verfahrenstechnik Basel, Switzerland Elettrocarbonium Milan, Italy Riedhammer Nuremberg, Germany.
Electrical Consultants	:	Electro-Invest Stockholm, Sweden
Civil Consultants	:	Gruener S.A. Basel, Switzerland.
Quantity Surveyors	:	Langdon + Every London, England.
Main Contractor	:	British Smelter Constructions Ltd., London, England.
Main Sub-contractor	:	George Wimpey Ltd., London, England.
Project Coordination	:	M + F Engineering A.G. Zurich, Switzerland.

LAYOUT OF ALUMINIUM BAHRAIN SMELTER

مخطط عام لمصنع الألمنيوم البحرين



الذين بنوا ألبا

المضاهر	: مونتيكاتيني ايسون - ميلانو ، إيطاليا
الانود	: ال. أي. في. ليست انديستريال فرافهر ستفكند بازل - سويسرا التروكارويونيم ٠ ميلانو - إيطاليا ريد هامر تورميرج - ألمانيا
المستشارون الكهربائيون	: اليكتروانفست - استوكهلم السويد
المستشارون المدنيون	: اس. ا. جروزر - بازل ، سويسرا
مساحو الكميات	: لانجيدون ويفري - لندن ، إنجلترا
المقاول الرئيسي	: الشركة البريطانية لبناء المصاهر المحدودة - لندن ، إنجلترا
المقاول الفرعي الرئيسي:	: جورج ويسبي المحدودة - لندن ، إنجلترا
التنسيق بين أجزاء المشروع	: ام. اف. انجربريك ا. جي. زيورخ ، سويسرا

حقائق عن ألبا

تكلفة المشروع	: ٧١ مليون دينار بحريني ١٤٩ مليون دولار ٦٢ مليون جنيه استرليني
عدد العمال المشتركين في عملية البناء	: ٣٥٠٠
عدد موظفي الشركة	: ٢٢٠٠ تقريبا
مساحة المشروع	: ١٣٥ فداناً
مساحة البناء	: ٣٠ فداناً تقريبا
المصاهر الاربعة	: ٢١٧٥ قدما ، طول الواحد ٦٥ قدما ، الارتفاع ٧٥ قدما ، العرض
محطة توليد الطاقة الكهربائية	: ١٨ تربين غاز انتاجها ٢٨٠ مليون واط - ويعتقد انها أكبر محطة تربينات غاز في العالم
الغاز المستعمل	: ١٠٠ مليون قدم مكعب في اليوم
الانتاج	: ١٢٠٠٠٠ طن متري من الاليتيوم في السنة
استهلاك الالومينا	: ٢٣٠٠٠٠ طن متري في السنة
استهلاك الكاربون (العمم المجري والغفر):	: ٦٠٠٠٠ طن متري في السنة



مجموعة من المتدربين على الاعمال الهندسية مع عدد من الطلاب الذين يستفنون في ألبا خلال العطلة الصيفية - ويبدو في الصورة فورالبي الاليتيوم التي ساعدوا في صنعها بمساعدة الطلبة الكهربائية التي تولدها محطة توليد الكهرباء. الجودة في خلفية الصورة .

الموظفون

باحتلها الآن المرطوفون الاجانب الثلاثة الذين ستظل الحاجة ماسة اليهم ، للبلوغ بالمنتج مرحلة الانتاج الكامل ولانجاز وترسيخ الاساليب والنتائج السليمة المتعاقبة بالمعميات والهيمنة .

ان رعاية المرطوفين واولادهم ما يستحقون من اهتمام عما من بين اهم المسؤوليات التي تضطلع بها الشركة ، ولذلك فهي تعمل على تطوير الانتاج جنبا الى جنب مع تطوير الخدمات والتسهيلات الخاصة بالتدريب والتغذية والسلامة والعلاج والعلاقات الصناعية التي تقدم الى موظفي ألبا والتي يبراد منها ان تضاهي احسن المستويات العالمية في هذه المجالات .

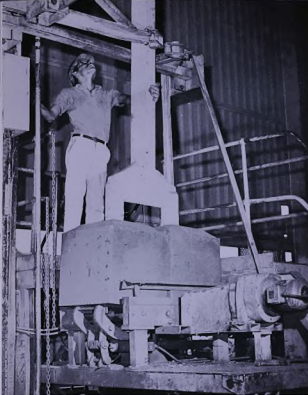
ان ما تبذله ألبا في سبيل القوى البشرية العاملة لديها - رصيدها الاغلى والاهم - لا يقل عما تبذله من أجل المنتج والمعدات .

ان الشركة تستخدم الآن ما يقرب من ألفي موظف مواطن ، ومن خلال اكتساب الخبرات والتدريب المناسب سيخرج من هؤلاء من سيستلمون المراكز التي



المسبك

ينقل المعدن المنصهر في مراحل
إلى أفران الخلط في المسبك ومنها
يحول إلى أفران التخزين في كميات
مقدار كل منها ٣٥ طناً . وبعد
أخذ عينات لفحص التركيب
الكيميائي للمعدن المنصهر والتأكد
من مطابقتها للمواصفات المطلوبة
والقررة بعالج وينساب بنسب
ضخيمة من بعض المعادن الأخرى
تهيئدا لصبه على شكل سبائك
وقضبان أو ألواح .



إدخال احد الامتدة في قالب من الانود تهيئدا للتعاملها معا بعدد
الزهر المنصهر .



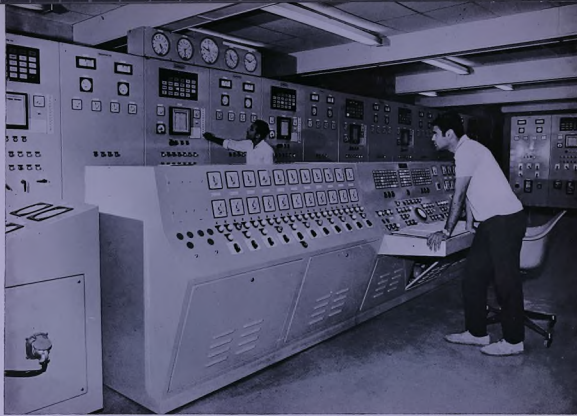
مؤلف قيد التدريب يستخرج عينة جوفية للتحليل من احد
قوالب الانود المنصهرة في اثناء مستعملا متفقا لاصاف نظري مع
متف ماسي .

لآلة اختان ونصف الطن من الانيتيوم متقاربة من احد المصاهر . وتساعد احدى
البوابق المتحركة وهي تفرغ هذه العمولة في فرن للمخلط بنسج الخمسة وعشرين طنا .

مجموعة من العمال يلعبون عمودا في لعبة الانود مستعملين حديد الزهر المسبك .

متفر لسبائك الانيتيوم وهي مجمعة في ساحة التخزين تهيئدا لتصديرها الى اوروبا والشرق الاقصى .





موظفان بحريشان في غرفة المراقبة بمحطة توليد الكهرباء، براجان آدا، التريشيات *



جانب من قاعة التريشيات ، وتبدو في الصورة إحدى عشر وحدة من مجموع ١٨ وحدة - وتعتبر محطة الكهرباء، عمدة أكبر محطة لتسغيل الغاز في العالم ، وعندما يستكمل بلتازعا ستبلغ طاقتها ٣٠٠ ميغاطن تاريسيا *

لعملية الإزحاج الإلكترونيستي (التحليل الكهربائي) لمادة الألومينا التي هي في الأصل عبارة عن أكسيد الإلثيوم التي اشتق من معدن البكسيت بعد فصل السيليكيا والشرائب الأخرى منه بواسطة عملية كيميائية تستخدم فيها الصودا الكاوية . وعندما تتحل الألومينا في مادة الكاربوليت المنصهرة فإن التيار الكهربائي المتصل يقوم بتجميع المعدن حول القطب السالب (الكاثود) بينما يتحد الأكسجين المتحرر مع القطب الموجب (الأنود) مكرنا أول وثاني أكسيد الكربون الذي يتبدد في الهواء *

إن عملية المنصهر تجري في أفران فولاذية مبطنة بالكاربون ومزولة بمادة مقاومة للمنصهر . والغالب الموجب (الأنود) في هذه العملية هو عبارة عن كتل كاربونية منتظمة الشكل معلقة في دعائم أفقية فوق أفران المنصهر ، بينما تقوم الطبقة المعدنية في قعر الفرن بدور القطب السالب (الكاثود) *

إن المنصهر عملية مستمرة لا تتوقف لحظة واحدة ، ويضخ الإلثيوم على فترات منتظمة وذلك بجذبه من قاع المنصهر ، ومن ثم ينقل في شكله المناسب إلى المسبك والشلال الملته للنظر بشكل خاص في عناصر المنصهر تلك العرايات المحيطة خصيصا للاستعمال في أغراض متعددة * فهناك مشاحنات الألومينا ومقررات الأنوده وكمسارات الغشيرة *

محطة الطاقة الكهربائية

سعيًا وراء سادة حاجة المنصهر من الكهرباء فقد بنيت محطة الطاقة الكهربائية تحدي على ١٨ تربين غاز طاقتها مجتمعة ٣٨٠ مليون ميغاطن أو أكثر ، ويعتقد أن هذه المحطة أكبر محطة تريشيات غاز في العالم لتوليد الكهرباء ، وهي تستهلك ١٠٠ مليون قدم مكعب من الغاز يوميا *

وقد وقعت شركة ألبا اتفاقية مع شركة نفط البحرين لتزويدها بما تحتاج إليه من الغاز ، ويزيد ما تنتجه هذه المحطة من الطاقة الكهربائية عن ثلاثة أضعاف ما تنتجه محطة النمامة *

أفران صهر الإلثيوم

تخزن مادة الألومينا في صومعة التخزين بعد نقلها إلى الصنعة بواسطة السكة الحيلية ، ومن ثم تغفلها مشاحنات خاصة إلى المنصهر لتوزع على الأفران . إن الإلثيوم ما هو في الحقيقة سوى الناتج الأخير

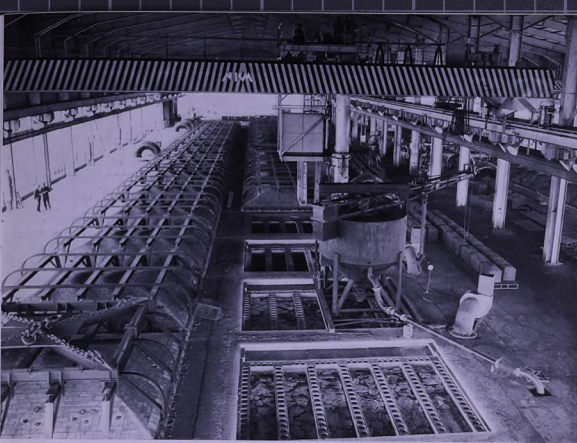
معمل الانود

معمل صنع الأنود حيث يعزج الكوك مع الفلار ليتشكل في قوالب كربونية، لخصه، ثم تسوي في أحواض النار بعد *

ينتظر أن يزيد الاستهلاك السنوي من الأنود عن ٦٠٠٠٠ طن ، ويصنع الأنود من أعجن تتألف من مسحوق الفحم الحجري المزوج بالفلار ، وتكيس هذه العجن لتشكّل كتلا منتظمة ثم ترسل إلى أفران خاصة حيث تتخلص من المواد الطيارة فيها ، وتضيق أخسده صلابة ، ومن ثم تؤخذ إلى قسم آخر حيث تثبت فيها قضبان من الإلثيوم ثم تلحم بعديده الزهر المنصهر *

إن هذه القضبان في الواقع تؤدي مهمتين ، فهي تستخدم كوسيلة لتعليق الأنود كما أنها تقوم في الوقت نفسه بدور الموصل الكهربائي *





منظر بانورامي للفرن رقم ٢ مأخوذ من الجهة الجنوبية

كيف تعمل البيا

يقع مصنع البيا على الساحل الشرقي من جزيرة النمامة في منطقة أردتها الحكومة لإقامة الصناعات الثقيلة عليها . ويستخدم المصنّع حوالي ٢٢٠٠ من الأيدي العاملة التي سيشكل أبناء البحرين منها مبدئياً حوالي ٨٥٪ على أن هذه النسبة ستأخذ في الارتفاع على مر السنين عندما يستبدل أبناء البحرين الذين تدرّبهم الشركة بالاجانب .

في جهة الرصيف المواجهة للبحر ، وناقلة واحدة حمولتها ١٢٠٠٠ طن في جهته المواجهة لليابسة . وعلى بعد ٢٠٠ ياردة من الرصيف أقيمت صوامع للتخزين على أرض مطبورة في البحر في شكل جزيرة مساحتها ٣ أكتف .

وتتم عملية تفريغ الألومنا والكوك المستوردين على الرصيف ثم ينقلان إلى صوامع التخزين ، ربنا ننشأ الحاجة إليها في الصنّع . كذلك فإن الجزيرة تشكل قاعدة لتخزين منتجات الأليومين التي تنتظر الشحن إلى مختلف أرجاء العالم .

اليناء

يستورد الألومنا من استراليا بموجب اتفاقية طويلة الأمد وقعتها الشركة لتضمن استمرار توريده . لقد بنى في الجزيرة الاصطناعية رصيف بحري طوله ٥٦٠ قدما يتسع بناقلة واحدة حمولتها ٣٥٠٠٠ طن

وترتبط هذه الجزيرة بالمصبر سكة حديدية مغلقة طرأها ٦ أميال ، يجري عليها ١٥٦ دلوا يحمل كل منها ما زنته طن واحد من المواد الخام إلى الصنّع . و ٥٩ حاملة سيبالك كل منها قادر على حمل طن واحد من المعدن إلى الجزيرة .

تنظر جوى لمستودعات جزيرة البيا والطريق الذي يربطها بالرصيف حيث ترسو إحدى السفن الثلاثة لسيبالك الأليوم



بناء الصنّع

- أ - بدأ إنشاء الصنّع في ٢٢ يناير ١٩٦٦ .
- ب - أما العناصر الرئيسية للمشروع فهي :
 - ١ - أربعة مصاهر مساحة كل منها ٢١٧٥ قدما x ٧٥ قدما وتحتوي على ٤٥٦ فرنا كترولييتيا (الصهر بالتحليل الكهربائي) وقد صممت هذه الأفران اعتمادا على مواصفات أعدتها أساسا شركة مونتكانييني اديسون وتولت شركات أخرى إنجاز أعمال المدنية والميكانيكية والكهربائية المتعلقة بها .
 - ٢ - المسبك ، ويتألف من أفران للخلط واخسرى للتخزين يؤخذ منها الأليوم المصهور لتشكيله في سبائك الواو وفضبان .
 - ٣ - مصنع الأود ويتألف من مصنع إنتاج الأود ، وأفران تسمى الكتل الكربونية وقسم التقطيب (زرع الفضبان في الكتل الكربونية) .

- د - المياه والسكّة الحبلية المغلفة وتفرغ وتخزين الألومنا . وقد نشي رصيف للتفريغ في هذه المياه قادر على استقبال السفن التي تبلغ حمولتها حوالي ٣٥٠٠٠ طن ، كما أنشئت فيها معالون للكسرك والألومنا .
- هـ - محطة توليد الطاقة الكهربائية : إن تربيئات الغاز الثماني عشر تنتج مجتمعة ما يقرب من ٢٨٠ مليون وات وقد قامت شركة اليكسروانفست السويدية بتصميم وتزويد مجموعة الماتج الكهربائي والمفومات وجهاز توزيع الضغطةالعال .
- و - مسألة المياه : نظرا لموقع الصنّع فإن توفير الماء بكميات كافية لعمليات المسبك لم يكن ممكنا إلا من البحر أو من بئر التوازنية عميقة . ولهذا فقد حُفرت بئر عمقها ٤٥٠ قدما ذات مياه صافية إلى الدرجة فكان من اللازم فصل غازاتها وإزالة أملاحها لتنتج يوميا ٢٥٠.٠٠٠ غالونا من الماء الحلو النقي .
- هذا وتتوافر في الصنّع كل ما يحتاجه مجتّع صناعي كبير كهذا المجتّع من خدمات ، مثل المكاتب والورش والمختبرات والمطاعم والمركز الصحي الخ

قصة انشاء ألبا

تأسست شركة المنيوم البحرين (ألبا) بموجب براءة من صاحب السمو أمير البحرين باشتراك ست شركات عالمية بالإضافة إلى حكومة البحرين . وذلك على النحو التالي :

٪١٩	حكومة البحرين
٪١٧	برتس مثل انترناشنال
٪١٧	كينز المنيوم البحرين
٪١٧	جنرال كيبيل كوربوريشن
٪١٢	البيكترو كويسار
٪٩½	برتون انفستمنشس
٪٨½	وسترن مثلز كوربوريشن

إن مصهر ألبا فريد في نوعية المسهمين فيه فهم ، باستثناء حكومة البحرين ، مستهلكو وساميرة المنيوم قروا فيما بينهم الاشتراك في بناء مصهر يؤمن حاجتهم منه ، لا سيما وأن أكثر مصاهر المنيوم السابعة ، بما في ذلك الصغيرة منها ، قد قامت بإنشائها شركات المنيوم الأم الحالية ، بكل ما تملك من خبرة في هذا الميدان .

لقد اختار الشركاء الاصليون في هذا المشروع والذين انضم اليهم آخرون بعد ذلك ، نيوزيلندا مكانا لتشييد المصهر . وبالرغم من المزايا المتمثلة في قرب هذا الموقع من الألومنا ومن مصادر الطاقة ، فإن المسؤولين النيوزيلنديين لم يرحبوا بالفكرة لاسباب كما يبدو محلية ، فاتجه الشركاء إلى البحث عن مكان آخر .

وفي اجتماع ضم أحد المسهمين الاساسيين ووجالا من كالتنكي ذكر اسم البحرين كبدلي ممكن لاقامة المصنع ، فبدات على اثر ذلك المحادثات بين الشركات المعنية وبين المسؤولين في حكومة البحرين .

إن مما ميّز البحرين كمكان مناسب لاقامة المصهر موقعها الجغرافي بين الصددر المحتمل للأومنا في غرب

استراليا وبين المناطق التي يصدر اليها الانتاج . وعلى كل فان من أهم العوامل في اختيارها هو توافر كميات كبيرة من مخزون الغاز الطبيعي لتشغيل التربينات والحصول بذلك على طاقة كهربائية رخيصة ، الامر الذي يشكل عاملا اساسيا في تكلفة انتاج المنيوم .

وبالإضافة إلى ذلك فان ما ميز البحرين أيضا لاختيارها موقعا لهذا المشروع الاضمان الذي أبدته ، وتبديه حكومتها تجاه انشاء وتطوير صناعات جديدة ، مما حقق للشركاء الحصول على دعم سريع وبنّاء من قبل حكومة البحرين في جميع مراحل تخطيط المشروع وانجازه .

لقد تأسست شركة المنيوم البحرين في التاسع من شهر أغسطس ١٩٦٨ وكان من المقرر في البداية أن يكون الانتاج ٥٧,٥٠٠ طن في السنة وأن يظل محصورا في انتاج السبائك الفياضية وأن تستورد قوالب الانود من الخارج ، ولكن الضمان لشركاء جدد إلى ألبا والاتفاق على رفع طاقة الانتاج إلى ١٢٠ ألف طن سنويا ، أوجد الحاجة إلى أجهزة تصنيع أكثر مرونة ، وعليه فقد وسع حجم السبيك ليكون قادرا على تصنيع أشكال أخرى من منتجات المنيوم كالألواح والقضبان ، واقبست المنشآت لصنع قوالب الانود . والجدير بالذكر في هذه الصدد ان الانتاج قد بدأ في شهر مايو من سنة ١٩٧١ .

ومنذ أن استهلت ألبا عملها وهي تركز على برنامج مكثف للتوظيف والتدريب بحيث يحقق لها استيعاب أكبر عدد ممكن من أبناء البحرين لشغل أعمال المصهر . كما أنها شجعت أبناء البحرين العاملين في الخارج على العودة إلى وطنهم لتسلم مختلف المراكز الإدارية والفنية في المصنع . وهي تعمل كذلك بحرص مع وزارة التربية لحكومة البحرين للاخذ بأسباب النهوض بالتعليم الصناعي .

البا

بعض الحقائق والأرقام

